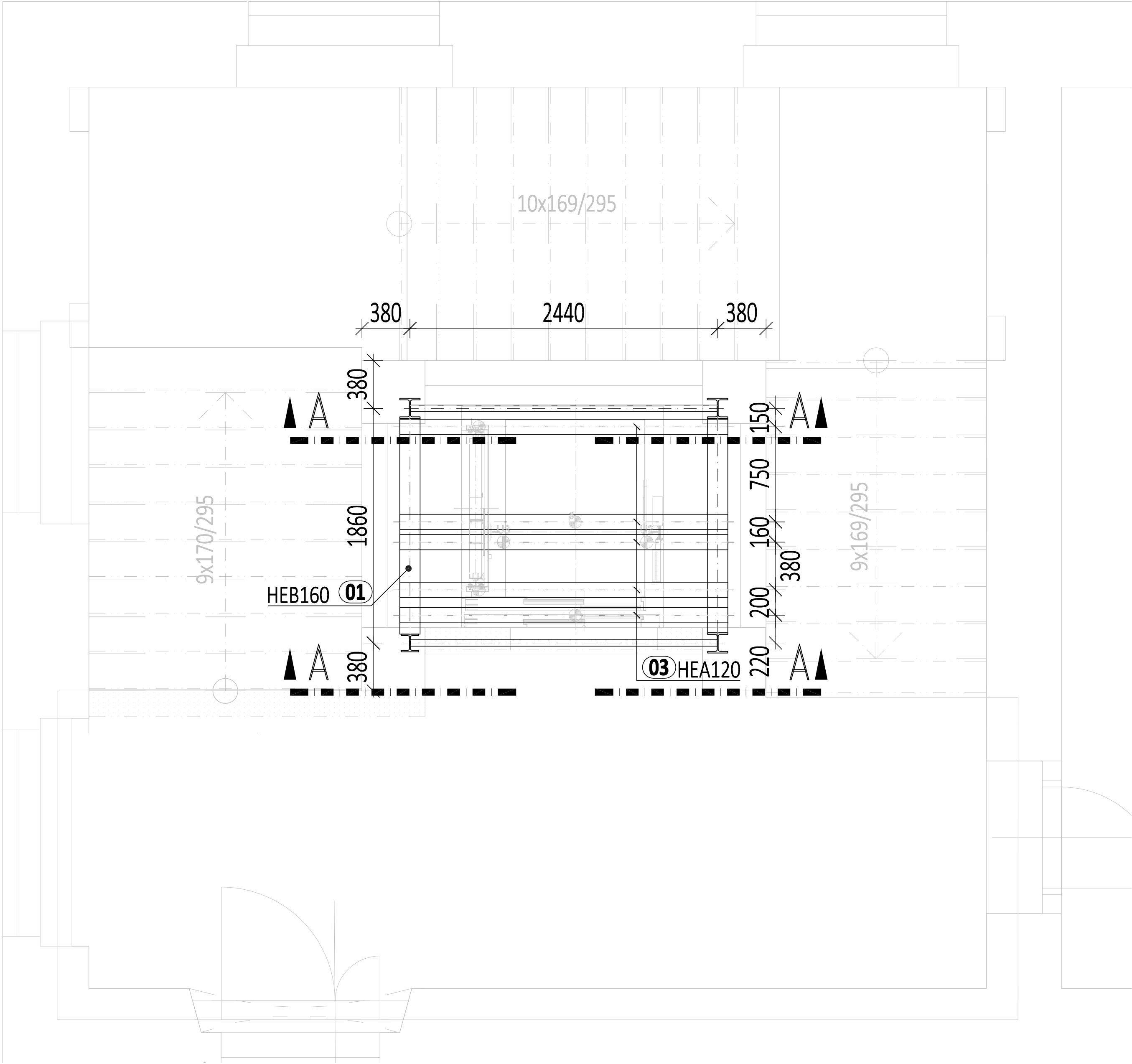
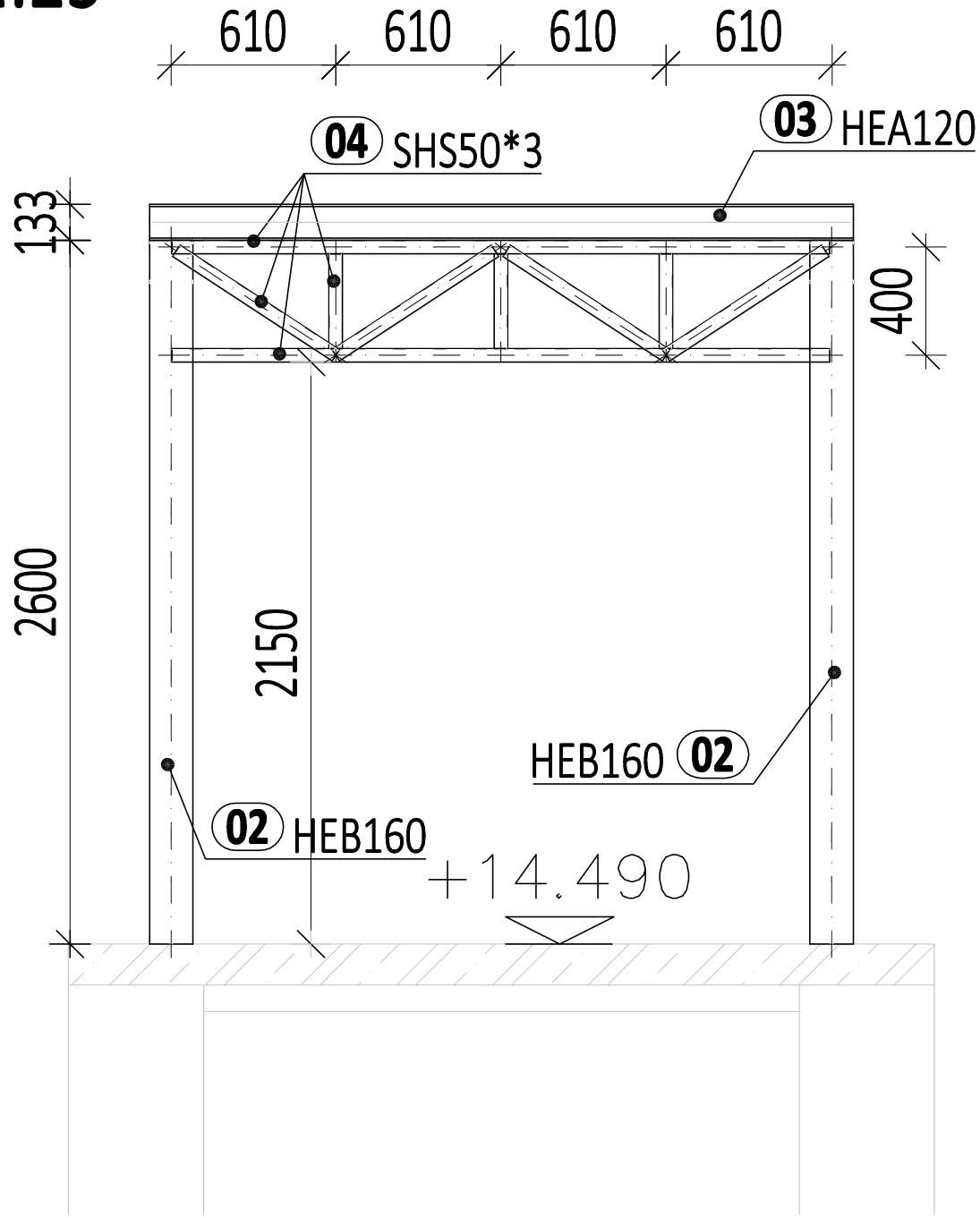


PŘEJEZD VÝTAHU 4.NP



ŘEZ A-A
M1:25



VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI - PŘEJEZD VÝTAHU

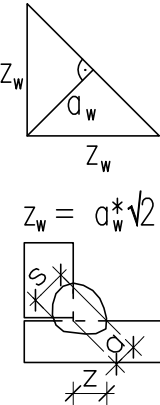
Vytvořeno: 10.04.2024								
Položka	Typ	Délka	Hmotnost	ks.	Celková délka	Třída oceli	Hmotnost	
		[m]	dílce [kg]				běžný metr [kg/m]	celkem [kg]
01	HEB160	1,70	72,4	2	3,40	S 235	42,6	144,8
02	HEB160	2,60	110,8	4	10,40	S 235	42,6	443,0
03	HEA120	2,60	51,7	5	13,00	S 235	19,9	258,7
04	JC 50*3	4,90	21,7	2	9,80	S 236	4,4	43,4
Hmotnost konstrukční oceli [kg]						S 235	889,99	
Spojovací prvky [kg]						10%	89,0	
Celková hmotnost oceli [kg]							979,0	

VÝŘEZY		
PODLE - ČSN EN 1090-2+A1		
tvor A	tvor B	tvor C
doporučen pro plně mechanizované nebo automatizované řezání	dovolen	není dovolen

POZNÁMKY:

- Před vlastní výrobou ocelové konstrukce je nutno zaměřit skutečný stav stavby a případně upravit velikost výrobků dle potřeb stavby a proveditelnosti montáže.
- Ocel třídy S235, pro hlavní nosné prvky doložit dokumenty kontroly jakosti typu 2.2 dle ČSN EN 10240.
- Neoznačené svary na výkresu budou provedeny dle tabulky Příprava svarových ploch.
- Všechny otvory vrtané pro lepené chemické kotvy musí být provedeny vrtáním s příklepem, v žádném případě nesmí být vrtáno s diamantovými vrtáky.
- Při kotvení ocelové konstrukce dodatečně se nesmí porušit při vrtání žádná výztuž železobetonové konstrukce.
- Tupé svary budou provedeny s plným provařením.
- Spojovací materiál žárově pozinkovaný
- Stupeň jakosti pro svařované spoje "C" dle ČSN EN ISO 5817
- Dokumentace pro provedení stavby nenahrazuje dílenskou dokumentaci
- Při jakémkoliv nesouladu PD a skutečného stavu nutno upozornit GP a statika

TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY PODLE - ČSN EN 1993-1-8			
σ_w	Z_w	L_{min}	L_{max}
3	4,5	30	450
4	6,0	30	600
5	7,0	30	750
6	8,5	36	900
7	10,0	42	1050



DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ

PODLE - EN ISO 12944-5

(Barvy a laky - Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí
ochrannými nátěrovými systémy - Část 5: Ochranné nátěrové systémy)

ZÁKLADNÍ NÁTĚR: AKRYLOVÝ NÁTĚR (1-2 VRSTVY)

FINÁLNÍ NÁTĚR: AKRYLOVÉ, ALKYDOVÉ NEBO PVC NÁTĚR (1-2 VRSTVY)

OCHRANA PROTI KOROZI NA ÚROVNI - C3
(Stupeň korozní agresivity - C)

JMENOVITÉ VŮLE PRO ŠROUBY A ČEPY \varnothing [mm]

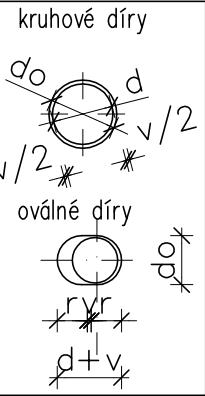
PODLE - ČSN EN 1090-2+A1

Jmenovitý průměr šroubu nebo čepu d [mm]	12	14	16	18	20	22	24	27 a větší
Normální kruhové díry do=d=v	1	2						3
Zvětšené kruhové díry do=d=v	3	4				6		8
Krátké oválné díry (v podélném směru) do=d=v	4	6				8		10
Dlouhé oválné díry (v podélném směru) do=d=v	1,5d							

oválné díry

top

d + 1/2v



OCEL : S235
PLECHY: S235
SVARY: fu= 360 MPa
SPOJOVACÍ MATERIÁL: 8.8; fu=800 MPa
TRÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE: EXC2

Rev. č.	Datum	Popis	Vypracoval
---------	-------	-------	------------

Název akce: VOŠ a SŠ zdravotnická
Místo stavby: Komenského 234/6, 50003 Hradec Králové, k.ú. Hradec Králové, p.č: st. 299
Objednatel: DIGITRONIC s.r.o., Šimkova 904, 500 03 Hradec Králové

Profese: Ing. Evgenij Bogdanovič
Jiskrova 1566
250 01 Brandýs nad Labem - St. Boleslav
Tel.: +420 776 499 539
Zodpovědný projektant části: Ing. Karel Košek, ČKAIT 0008742
Vypracoval: Ing. Evgenij Bogdanovič
Kontroloval: Ing. Evgenij Bogdanovič

Číslo zakázky:	Část:	Stupeň:	Měřítko:	Datum:
230802_ZSHK	D.1.2 - SKŘ	DPS	1:50	04/2024

Název výkresu: Ocelová konstrukce
Přejezd výtahu ve 4. NP
Číslo výkresu: D.1.2.c|04|SS|F|02
Revize: R00